



Note d'application



Jet d'encre continu

Choix de l'encre optimale pour le codage des oeufs en coquille

Le défi:

L'impression sur les œufs nécessite des encres spéciales pour répondre aux différentes exigences réglementaires pour la vente au détail. Certaines caractéristiques principales des encres revêtent une grande importance pour le producteur d'œufs. Ce dernier doit absolument savoir dans quelle mesure les fournisseurs d'imprimantes répondent à ces critères.

L'avantage Videojet

Videojet développe et fabrique ses encres dans plusieurs sites répartis à travers le monde. Les encres destinées au codage des oeufs sont développées en conformité avec les normes nationales concernant les encres alimentaires.

Ces encres sont fabriquées sur des sites de production certifiés ISO-9002, ayant institué des systèmes de contrôle HACCP, et suivant le code de bonnes pratiques (GMP) du secteur.



Principales exigences pour le marquage direct sur les œufs

Plusieurs critères importants pourront guider votre choix en matière d'encre destinée au codage des oeufs, conformément aux réglementations applicables :

Conformité à la réglementation

Les encres utilisées pour le codage des oeufs doivent être en conformité avec les exigences légales concernant les encres alimentaires.

Les règlements énoncent généralement que les encres utilisées pour le marquage des produits alimentaires doivent être aptes à la consommation humaine, et ceci que les denrées soient consommées crues ou cuites. Le codage des oeufs ne doit ni affaiblir la coquille, ni pénétrer dans la coquille. Une fois sèche, l'encre doit rester sur la coquille et ne pas risquer de contaminer l'oeuf pendant la cuisson.

Séchage rapide

Les oeufs sont déplacés très rapidement à travers un système de calibrage.

Le codage est appliqué sur les oeufs pendant leur transport sur le convoyeur et l'encre n'a pas beaucoup de temps pour sécher. Un séchage complet est important car les codes comportant des bavures risquent d'être illisibles. Les encres spécifiques à cette application séchent rapidement, en moins de 4 secondes, ce qui garantit que les informations imprimées seront lisibles au moment de l'ouverture de la boîte par le consommateur.

Aucun produit de substitution

La réglementation imposant que les encres utilisées pour le codage des oeufs soient de qualité alimentaire, les imprimantes ne peuvent être réapprovisionnées qu'avec des fluides de qualité alimentaire identiques.

Le codage des oeufs avec une encre de qualité non alimentaire constitue une violation de la loi, pouvant entraîner des conséquences très graves. En outre, l'ajout d'un fluide de qualité non alimentaire dans une imprimante conçue pour les produits alimentaires entraîne la contamination de cette imprimante, ce qui nécessite une opération de nettoyage complet et le remplacement de composants onéreux. L'imprimante doit donc être maintenue hors service pendant une longue période, ce qui a des conséquences négatives sur la productivité.

Lisibilité

Les codes figurant sur les oeufs doivent satisfaire les exigences de base concernant la lisibilité.

La couleur de l'encre doit être suffisamment éclatante pour être visible de loin (le rouge est la couleur la plus utilisée). L'encre ne doit pas se diffuser sur la surface de la coquille au point de rendre le code illisible. L'encre doit continuer d'adhérer à l'oeuf même s'il est humide, c'est-à-dire qu'elle doit résister à l'humidité de façon à ce que les codes ne s'effacent pas pendant le conditionnement.

Les encres Videojet répondent à ces exigences et vont au-delà



Encres conformes

Videojet produit différentes couleurs d'encre, spécifiquement formulées pour le codage direct des oeufs.

Ces encres sont conçues pour adhérer convenablement à la coquille de l'oeuf, sans pour autant altérer sa composition ni l'endommager. Ces encres peuvent même continuer d'adhérer à la coquille, même si les oeufs sont cuits dans l'eau bouillante. Les encres de Videojet ont reçu l'agrément du Ministère Américain de l'Agriculture (USDA) et répondent aux exigences du règlement de l'Union Européenne 1333/2008 concernant le codage des oeufs.

Ces encres sont fabriquées sur un site de production dédié aux encres de qualité alimentaire, certifié ISO-9002, et selon le code des bonnes pratiques de fabrication et les procédures HACCP. Tous les matériaux bruts sont de qualité alimentaire et ils sont stockés séparément, sur le site dédié, ce qui garantit la cohérence d'un lot à l'autre et élimine les risques de contamination.

Lisibilité

Les encres de Videojet sont conçues pour être hautement lisibles.

Il s'agit d'encres "sans bavures". Notre nouvelle encre à séchage rapide repose sur une formule qui produit des gouttelettes plus petites, avec un fort contraste des couleurs, permettant le positionnement d'informations dans un espace limité, avec une résolution supérieure à celle des concurrents, pour une parfaite lisibilité.



Encre à séchage rapide

Le temps de séchage réduit de l'encre produit des points de petite dimension sur l'oeuf, de sorte qu'il est possible d'imprimer davantage d'informations dans un espace limité.

Ces nouvelles encres présentent une plus haute résistance à la condensation, permettant ainsi une excellente qualité d'impression, même lorsque de la condensation se forme sur les oeufs. Ceci est d'autant plus important que la condensation, qui peut se former juste avant l'impression, risque d'altérer le processus de séchage et de rendre l'encre plus sujette aux bavures.

L'encre la plus adaptée à chaque occasion

Les imprimantes à jet d'encre continu de la gamme Videojet Série 1000 sont équipées d'une cartouche d'encre à chargement rapide, qui rend le changement d'encre plus simple encore que le chargement d'un toast dans le grille-pain. Chaque cartouche d'encre est codée, de sorte que l'imprimante identifie avec précision la nature de l'encre qui a été chargée. Ceci évite que l'imprimante utilise par inadvertance des fluides de qualité non alimentaire, d'où une réduction des temps d'arrêt et des coûts de maintenance, grâce à une prévention de la contamination de l'encre.



L'essentiel

La mise en oeuvre d'un système de codage sur les coquille d'oeufs nécessite une bonne planification pour éviter les interruptions et obtenir une performance maximale. Videojet dispose d'importantes ressources en personnel de vente, d'application et de service après-vente, afin de vous aider à mettre en oeuvre la meilleure solution de codage des oeufs.

Notre équipe projets travaille en étroite collaboration avec les principaux constructeurs de calibreuses, pour permettre une bonne intégration. Nous pouvons même enrichir notre offre de solutions, chaque fois que nécessaire, pour répondre aux besoins spécifiques de votre exploitation. Cette flexibilité, combinée à nos importantes capacités de développement et de fabrication des encres, sont autant de garanties que nous sommes parfaitement en mesure de respecter vos exigences en matière de codage des oeufs.

Votre conseiller Videojet local pourra vous apporter de l'aide dans la spécification et la conception d'un système de codage des oeufs qui continuera de fonctionner de façon fiable pendant de nombreuses années.

Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail **marquage@videojet.fr**
ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2016 Videojet Technologies Inc. – Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

